

Hersteller: TRUMPF



TruTool S 350 Druckluft

Artikel-Nr.: 0141236

**Kurzbeschreibung**

TruTool S 350 Druckluft

**Mindestbestellmenge:** 1 Stück

**Bestellmengen-Schritte:** 1 Stück

**Ausführliche Beschreibung:**

Das breite Modellangebot der TRUMPF Scheren spiegelt die Vielseitigkeit praktischer Scherenanwendung wider: Die zu bearbeitenden Bleche, deren Materialbeschaffenheit, die Anforderungen an Mobilität und Leistungsvermögen. TRUMPF Scheren zum Trennen von Stahl, Edelstahl, Buntmetallen und Kunststoffen sind hochwertige, präzise arbeitende Produkte bis ins Detail. Die aus hochfestem Stahl gefertigten Schneidtitische und die exakte Lage der Schneidtitischmesser gewährleisten kräfteschonendes Schneiden und hervorragende Kurvengängigkeit. TRUMPF Scheren bieten hochfertige Verarbeitung, durchdachte Konstruktion, anwendergerechte Einsetzbarkeit und preiswerte Verschleiß- und Ersatzteile.

**Anwendungsbereiche**

Aufzugsbau  
Behälterbau  
Sprenglereien  
Elektroinstallationen  
Sanitär-/Heizungs-/Lüftungsbau  
allgemeine Werkstätten

**Wichtige Merkmale**

- Einfach austauschbare 2-fach Wendemesser
- Einfaches Justieren des Stößelmessers durch werkzeuglose Höhenverstellung
- Für Arbeiten bei Explosionsgefahr
- Hoher Bedienerkomfort durch Bügelgriff für Ein- und Zweihandbedienung
- Universalschere für den mobilen und halbstationären Einsatz

**Mit der Maschine mitgeliefertes Zubehör:**

<b>1 Sechskantstiftschlüssel</b>	002946
<b>DIN 911-2</b>	
<b>1 Sechskantstiftschlüssel</b>	067830
<b>DIN 911-3</b>	
<b>1 Sechskantstiftschlüssel</b>	067857
<b>DIN 911-5</b>	
<b>1 Fühlerlehre</b>	056856
<b>1 Koffer M</b>	139873
<b>1 Betriebsanleitung</b>	141238
<b>1 Fettpresse</b>	068624
<b>1 Tube Fett "S1"</b>	121486
<b>1 Schnellkupplung</b>	114094
<b>(masch.seitig, pneum.)</b>	
<b>1 Schnellkupplung</b>	114095
<b>(schlauchseitig, pneum.)</b>	
<b>1</b>	139871
<b>Stößel-/Schneidtitischmesser,</b>	
<b>eingebaut</b>	

**EAN Code** 7640114631542

**Technische Daten**

<b>Leistungsaufnahme</b>	1100 W
<b>max. Blechdicke in Stahl 400</b>	3,5 (Coil 3) mm
<b>N/mm<sup>2</sup></b>	
<b>max. Blechdicke in Stahl 600</b>	3 (Coil 2,5) mm
<b>N/mm<sup>2</sup></b>	
<b>max. Blechdicke in Stahl 800</b>	2 (Coil 1,5) mm
<b>N/mm<sup>2</sup></b>	
<b>max. Blechdicke in Alu 250</b>	4 mm
<b>N/mm<sup>2</sup></b>	
<b>kleinster Radius</b>	25 mm

<b>Startlochdurchmesser</b>	50 mm
<b>Schneidgeschwindigkeit</b>	4 - 5 m / min
<b>Hubzahl bei Nennlast</b>	1300 1 / min
<b>Gewicht</b>	6,3 Kg
<b>Luftverbrauch bei 6 bar</b>	1,7 m <sup>3</sup> / min
<b>Schlauchanschluss</b>	18 mm

---