

Hersteller: TRUMPF



TruTool S 250 Druckluft

Artikel-Nr.: 1440203

**Kurzbeschreibung**

Schere TruTool S 250 Druckluft

**Mindestbestellmenge:** 1 Stück

**Bestellmengen-Schritte:** 1 Stück

**Ausführliche Beschreibung:**

Das breite Modellangebot der TRUMPF Scheren spiegelt die Vielseitigkeit praktischer Scherenanwendung wider: die zu bearbeitenden Bleche, deren Materialbeschaffenheit, die Anforderungen an Mobilität und Leistungsvermögen. TRUMPF Scheren zum Trennen von Stahl, Edelstahl, Buntmetallen und Kunststoffen sind hochwertige, präzise arbeitende Produkte bis ins Detail. Die aus hochfestem Stahl gefertigten Schneidtiische und die exakte Lage der Schneidmesser gewährleisten kräfteschonendes Schneiden und hervorragende Kurvengängigkeit. TRUMPF Scheren bieten hochfertige Verarbeitung, durchdachte Konstruktion, anwendergerechte Einsetzbarkeit und preiswerte Verschleiß- und Ersatzteile.

**Anwendungsbereiche**

allgemeine Werkstätten  
Aufzugsbau  
Behälterbau  
Elektroinstallationen  
Sanitär-/Heizungs-/Lüftungsbau  
Sprenngereien

**Wichtige Merkmale**

- Einfach austauschbare Vier-Seiten-Wendemesser
- Für Arbeiten bei Explosionsgefahr auch mit Pneumatiktrieb lieferbar
- Minimaler Kraftaufwand durch optimale Schneidgeometrie
- Spanfreies Trennen
- Überzeugend handliche Maschine für den mittleren Leistungsbereich

**Mit der Maschine mitgeliefertes Zubehör:**

<b>2 Wendemesser, eingebaut</b>	003946
<b>1 Sechskantstiftschlüssel</b>	023065
<b>4mm</b>	
<b>1 Sechskantstiftschlüssel</b>	067822
<b>DIN 911-2.5</b>	
<b>1 Koffer S</b>	135280
<b>1 Betriebsanleitung</b>	1440914
<b>1 Schlauchtülle</b>	0376078

**EAN Code** 7640127071243

**Technische Daten**

<b>Leistungsaufnahme</b>	600 W
<b>max. Blechdicke in Stahl 400</b>	2.5 mm
<b>N/mm<sup>2</sup></b>	
<b>max. Blechdicke in Stahl 600</b>	2 mm
<b>N/mm<sup>2</sup></b>	
<b>max. Blechdicke in Stahl 800</b>	1.5 mm
<b>N/mm<sup>2</sup></b>	
<b>max. Blechdicke in Alu 250</b>	3 mm
<b>N/mm<sup>2</sup></b>	
<b>Kleinster Radius</b>	20 mm
<b>Startlochdurchmesser</b>	28 mm
<b>Schneidgeschwindigkeit</b>	4 - 7 m / min
<b>Hubzahl bei Nennlast</b>	1270 1 / min
<b>Gewicht</b>	2.0 kg
<b>Luftverbrauch bei 6 bar</b>	0.8 m <sup>3</sup> / min
<b>Schlauchanschluss</b>	10 mm