

Hersteller: TRUMPF

TruTool S 160 E



Artikel-Nr.: 0117678

**Kurzbeschreibung**

Schere TruTool S 160 E

**Mindestbestellmenge:** 1 Stück

**Bestellmengen-Schritte:** 1 Stück

**Ausführliche Beschreibung:**

Das breite Modellangebot der TRUMPF Scheren spiegelt die Vielseitigkeit praktischer Scherenanwendung wider: Die zu bearbeitenden Bleche, deren Materialbeschaffenheit, die Anforderungen an Mobilität und Leistungsvermögen. TRUMPF Scheren zum Trennen von Stahl, Edelstahl, Buntmetallen und Kunststoffen sind hochwertige, präzise arbeitende Produkte bis ins Detail. Die aus hochfestem Stahl gefertigten Schneidische und die exakte Lage der Schneidmesser gewährleisten kräfteschonendes Schneiden und hervorragende Kurvengängigkeit. TRUMPF Scheren bieten hochfertige Verarbeitung, durchdachte Konstruktion, anwendergerechte Einsetzbarkeit und preiswerte Verschleiß- und Ersatzteile.

**Anwendungsbereiche**

allgemeine Werkstätten  
Aufzugsbau  
Behälterbau  
Elektroinstallationen  
Sanitär-/Heizungs-/Lüftungsbau  
Sprenglerien

**Wichtige Merkmale**

- Besonders geeignet für Dünoblechaufgaben
- Einfach austauschbare Vier-Seiten-Wendemesser
- Optimaler Greifumfang
- Voreingestellte Messer für den gesamten Blechdickenbereich

**Mit der Maschine mitgeliefertes Zubehör:**

**2 Wendemesser, eingebaut** 044439  
**1 Betriebsanleitung** 244740  
**1 Sechskantstiftschlüssel** 067830  
**DIN 911-3**

**EAN Code** 7640114631733

**Technische Daten**

**Leistungsaufnahme** 350 W  
**max. Blechdicke in Stahl 400** 1,6 mm  
**N/mm<sup>2</sup>**  
**max. Blechdicke in Stahl 600** 1 mm  
**N/mm<sup>2</sup>**  
**max. Blechdicke in Stahl 800** 0,7 mm  
**N/mm<sup>2</sup>**  
**max. Blechdicke in Alu 250** 2 mm  
**N/mm<sup>2</sup>**  
**kleinster Radius** 20 mm  
**Startlochdurchmesser** 23 mm  
**Schneidgeschwindigkeit** 2 - 7 m / min  
**Leerlaufhubzahl** ? 1 / min  
**Hubzahl bei Nennlast** 1600 1 / min  
**Gewicht** 1,9 Kg